

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK OSTERWIECK
38835 OSTERWIECK
HOPPENSTEDTER STR. 2
TEL: 030/768887-0 FAX: -385

OSTERWIECK, ДАТА 15/03/11

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА	: HYDRO-EINSCHICHTLACK
КОД ПРОДУКТА	: WG 23-1015/1
ОТТЕНОК	: СВЕТЛАЯ СЛОНОВАЯ КОСТЬ RAL1015
СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА	: АКРИЛОВАЯ СМОЛА
РАЗБАВЛЕНИЕ	: ДИОНИЗИРОВАННАЯ ВОДА
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	: Einschichtlack mit sehr schneller Trocknung und ausgezeichneter Haftung ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ПОКРЫТИЙ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ	: 60- 65 s 4 mm 20 °C
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %	: приблизительно 61 %
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %	: приблизительно 45 %
Объем сухого остатка	: приблизительно 319,0 мл/кг
ПЛОТНОСТЬ	: приблизительно 1,39 г/мл
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	: $320 \text{ м}^2 \cdot \text{мкм/кг} = 3.12 \text{ г}/(\text{м}^2 \cdot \text{мкм})$
Содержание органического растворителя	: 3,9 %
ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC	: 108,5 г/л
ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м ² И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ	: $0.24 \text{ г}/(\text{м}^2 \cdot \text{мкм})$
СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 80 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ	
СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ	: 6 Час (часы)
ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ (КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)	: 10 День (дни)

СТРАНИЦА -2-

СУШКА В ПЕЧИ : 15 Минуты 35 °C

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 6 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ
ЗАЩИТИТЬ ОТ МОРОЗА !

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.
ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА : ЖЕЛЕЗО И СТАЛЬ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) СТАЛЬ СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ SA 2.5 ПО DIN ISO 12944. ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИДАНА ШЕРОХОВАТОСТЬ.

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ : ЭТОТ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ САМ НА СЕБЯ.

ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ - ПО ЗАПРОСУ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 80 -100 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ : приблизительно 4.0 м²/кг (80 мкм) = 3.2 м²/кг (100 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ : +15 - +30 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА : 40 - 70 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИЯ	60- 65 s 4 mm 20 °C	

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ : ВОЗМОЖНО НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ КИСТЬЮ ИЛИ ВАЛИКОМ
С ОГРАНИЧЕНИЯМИ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ.

ДЛЯ ВЫСЫХАНИЯ ТРЕБУЕТСЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.