

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

<b>ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА</b>	: HYDRO-EINSCHICHTLACK
<b>КОД ПРОДУКТА</b>	: WG 23-1015/1
<b>ОТТЕНОК</b>	: СВЕТЛАЯ СЛОНОВАЯ КОСТЬ RAL1015
<b>СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА</b>	: АКРИЛОВАЯ СМОЛА
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	: ДИОНИЗИРОВАННАЯ ВОДА
<b>СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ</b>	: Einschichtlack mit sehr schneller Trocknung und ausgezeichneter Haftung  ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ПОКРЫТИЙ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ</b>	: 60- 65 s 4 mm 20 °C
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %</b>	: приблизительно 61 %
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ, %</b>	: приблизительно 45 %
<b>Объем сухого остатка</b>	: приблизительно 319,0 мл/кг
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	: приблизительно 1,39 г/мл
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД</b>	: $320 \text{ м}^2 * \text{мкм/кг} = 3.12 \text{ г}/(\text{м}^2 * \text{мкм})$
<b>Содержание органического растворителя</b>	: 3,9 %
<b>ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC</b>	: 108,5 г/л
<b>ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ</b>	: 0.24 г/(\text{м}^2 * \text{мкм})
<b>СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 80 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ</b>	
<b>СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ</b>	: 6 Час (часы)
<b>ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ (КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)</b>	: 10 День (дни)

- СУШКА В ПЕЧИ** : 15 Минуты 35 °C
- СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 6 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ  
ЗАЩИТИТЬ ОТ МОРОЗА !

### 3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

- ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,  
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ
- ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.  
ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.
- ОСНОВА** : ЖЕЛЕЗО И СТАЛЬ.  
ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) СТАЛЬ СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ SA 2.5 ПО DIN ISO 12944. ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИДАНА ШЕРОХОВАТОСТЬ.
- СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ** : ЭТОТ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ САМ НА СЕБЯ.  
ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ - ПО ЗАПРОСУ.
- РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 80 -100 мкм  
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.
- ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 4.0 м<sup>2</sup>/кг (80 мкм) = 3.2 м<sup>2</sup>/кг (100 мкм)  
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).
- ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ** : +15 - +30 °C
- ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА** : 40 - 70 %  
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

**ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ**

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ	60- 65 s 4 mm 20 °C	

**УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ** : ВОЗМОЖНО НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ КИСТЬЮ ИЛИ ВАЛИКОМ  
С ОГРАНИЧЕНИЯМИ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ.

ДЛЯ ВЫСЫХАНИЯ ТРЕБУЕТСЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.