

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR. 61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

BERLIN, DATA 27/07/10

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА	: 2K-ACRYLLACK
КОД ПРОДУКТА	: PE 39-9017/0
ОТТЕНОК	: ТРАНСПОРТНО-ЧЕРНЫЙ RAL 9017
ГЛЯНЕЦ	: ШЕЛКОВИСТО-ГЛЯНЦЕВЫЙ
РЕФЛЕКТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ	: 60-70/60 градус
ОТВЕРДИТЕЛЬ	: PH 33-0000/0 : (HD00-006)
СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ)	: 12 : 1
(ПО ОБЪЕМУ)	: 11,9 : 1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	: 4 Час (часы)
СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА	: АКРИЛОВАЯ СМОЛА
РАЗБАВЛЕНИЕ	: VP 30-2043/0 (DV 30-2043/0)
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	: ОДНОСЛОЙНЫЙ ЛАК ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ. ОЧЕНЬ ХОРОШЕЕ СЦЕПЛЕНИЕ И УСТОЙЧИВОСТЬ К ЦАРАПАНЫЮ.
Стойкость	: УСТОЙЧИВОЕ К ИСТИРАНИЮ И ХИМИКАТАМ ПОКРЫТИЕ. СИСТЕМА ПРИГОДНА ДЛЯ НОРМАЛЬНОЙ АТМОСФЕРНОЙ НАГРУЗКИ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНОЙ ЛАК

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ	: 50- 70 s 4 mm 20 °C
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %	: приблизительно 46 %
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %	: приблизительно 36 %
Объем сухого остатка	: приблизительно 323,3 мл/кг

СТРАНИЦА -2-

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,08 г/мл**Содержание органического растворителя** : 53,7 %**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 581,3 г/л**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 1.60 г/(м2 * мкм)**СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ****ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %** : приблизительно 48 %**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ,
%** : приблизительно 39 %**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,08 г/мл**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД** : 361 м2.µm/кг = 2.76 г/м2.µm(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ
НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 557,1 г/л**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 1.42 г/(м2 мкм)**СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 60 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ****СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ** : 10 Минуты 20 °C**СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ** : 2 Час (часы) 20 °C**ВОЗМОЖНОСТЬ
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 1 День (дни) 20 °C**СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ
БОЧКОТАРЕ**3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ****ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА

: ЖЕЛЕЗО И СТАЛЬ.

Дуропласты

СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ
ABS; PPO; PC.
Полиуретановый жёсткий пенопласт
SMC-UP

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 30-60 мкм

ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ
ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ
ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ,
ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ

РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ : приблизительно 12.0 м²/кг (30 мкм) = 6.0 м²/кг
(60 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА,
ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ
НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮЖДЕНИЯ
ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ
ПОКРЫТИЯ**

: +10 - +30 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
ВОЗДУХА**

: < 70 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ,
ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	30- 40 s 4 mm 20 °C 15-20 0 % 1.3-1.5 mm 3-4 bar	ТИХОТРОП 0.38-0.41 mm 180-220 bar

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

: ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.