

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR. 61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

BERLIN, DATA 06/08/10

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА : 2K-ACRYL-EINSCHICHTLACK

КОД ПРОДУКТА : PE 39-8022/0

ОТТЕНОК : ЧЕРНО-КОРИЧНЕВЫЙ RAL 8022

ГЛЯНЕЦ : ШЕЛКОВИСТО-ГЛЯНЦЕВЫЙ

РЕФЛЕКТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ : 60-70/60 градус

ОТВЕРДИТЕЛЬ : PH 33-0000/0
: (HD00-006)

СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ) : 12 : 1
(ПО
ОБЪЕМУ) : 10,4 : 1

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ : 4 Час (часы)

СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА : АКРИЛОВАЯ СМОЛА

РАЗБАВЛЕНИЕ : VP 30-2043/0 (DV 30-2043/0)

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ : ОДНОСЛОЙНЫЙ ЛАК
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ.

ОЧЕНЬ ХОРОШЕЕ СЦЕПЛЕНИЕ И УСТОЙЧИВОСТЬ К ЦАРАПАНЫЮ.

Стойкость : УСТОЙЧИВОЕ К ИСТИРАНИЮ И ХИМИКАТАМ ПОКРЫТИЕ.

СИСТЕМА ПРИГОДНА ДЛЯ НОРМАЛЬНОЙ АТМОСФЕРНОЙ НАГРУЗКИ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНОЙ ЛАК

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ : 50- 70 s 4 mm 20 °C

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 56 %

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, % : приблизительно 40 %

Объем сухого остатка : приблизительно 312,5 мл/кг

СТРАНИЦА -2-

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,24 г/мл

Содержание органического растворителя : 44,3 %

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 548,2 г/л

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ : 1.36 г/(м2 * мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 57 %

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, % : приблизительно 43 %

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,22 г/мл

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД : 352 м2.µm/кг = 2.84 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 526,6 г/л

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ : 1.22 г/(м2 мкм)

СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 60 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ : 10 Минуты 20 °C

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 2 Час (часы) 20 °C

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ (КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ) : 1 День (дни) 20 °C

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ, НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ, ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА

: ЖЕЛЕЗО И СТАЛЬ.

Дуропласты

СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ
ABS; PPO; PC.
Полиуретановый жёсткий пенопласт
SMC-UP

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 30-60 мкм

ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ
ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ
ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ,
ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ

РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ : приблизительно 11.7 м²/кг (30 мкм) = 5.9 м²/кг
(60 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА,
ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ
НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮЖДЕНИЯ
ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ
ПОКРЫТИЯ**

: +10 - +30 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
ВОЗДУХА**

: < 70 %

ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ,
ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	30- 40 s 4 mm 20 °C 15-20 0 % 1.3-1.5 mm 3-4 bar	ТИХОТРОП нет 0.38-0.41 mm 180-220 bar

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

: ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.